



COMUNE DI SANTA NINFA
LIBERO CONSORZIO DEI COMUNI DI TRAPANI

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2021 dei titolari di incarichi politici art. 14 d.lgs. 33/2013

NOME:	COGNOME:
FEDERICA	DI LEONARDO

× Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

☐ Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione
(indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione diporto da	CV fiscali	Anno di immatricolazione



COMUNE DI SANTA NINFA

LIBERO CONSORZIO DEI COMUNI DI TRAPANI

IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica
1	DI LEONARDO FEDERICA	Titolare lavoratore autonomo

VII				
INVESTIMENTI IN TITOLI OBBLIGAZIONARI, TITOLI DI STATO O IN ALTRE UTILITÀ FINANZIARIE DETENUTE ANCHE TRAMITE FONDI DI INVESTIMENTO, SICAV O INTESTAZIONI FIDUCIARIE				
+/-	Denominazione della società/ente (anche estera)	Tipologia (indicare la tipologia di titoli.	valore dei titoli	n. titoli

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data, 09.09.2022

Firma del dichiarante
f.to Di Leonardo Federica



COMUNE DI SANTA NINFA
LIBERO CONSORZIO DEI COMUNI DI TRAPANI